ДАЙДЖЕСТ

000 «ЛОКАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ»

2025 АПРЕЛЬ - СЕНТЯБРЬ

Nº2





СОДЕРЖАНИЕ

1.	Складская логистика	3
2.	Новости	
•	Мы получили статус официального сервиса SINEE	6
•	ИБП Kehua Tech с литий-ионной батареей	7
•	Преобразователь частоты SINEE EM700	8
•	Преобразователь частоты SINEE EM730	
•	Преобразователь частоты SINEE EM760	12
•	Выключатели нагрузки GEYA – теперь от 16А!	14
•	Электротехнические щиты из SMC-материала	15
•	Дайджест №1	16
2.	Посещения	17
3.	Новинки	18
•	Выключатели нагрузки SAIDE SDM6	
•	Вентиляторы Natural	
•	Плавкие вставки CHFE с двойной индикацией NH*S	
•	Колонны GQELE AL50	
•	Лампы GQELE AD116-22DS/A01	
•	3D модели для кнопочных постов ETA	
•	Корпус вставки контактной SMICO	
4.	Каталоги	19

От приемки до доставки:

полный цикл работы склада в интервью с Дмитрием Червяковым



Дмитрий Червяков является заместителем директора по внутренней логистике компании. В этом интервью он рассказал о том, как сейчас устроена складская логистика и о планах на будущее.

- Дмитрий, что из себя представляет склад?

— У нас не просто склад, а распределительный центр нашей компании. За последние 4 года он вырос почти в 2 раза и сегодня его площадь составляет 4000 квадратных метров с учётом мезонинов. Если раньше мы расширялись вширь, то теперь активно используем высоту: потолки — 7 метров, стеллажи — до 6 метров.

- Сколько человек работает на складе?

— На сегодняшний день у нас 15 штатных сотрудников.

Поставщики и клиенты, которые бывали у нас на складе, видя наши обороты, всегда не верят этой цифре. Говорят, что обрабатывать эти объёмы с таким функционалом и с тем качеством, которым мы делаем — невозможно.

Мы не будем раскрывать нашу уникальность, но можно сказать, что у нас сильная команда — это люди с большим опытом, которые в профессии минимум 5 лет. Но даже, чтобы подготовить одного работника, пришедшего с другого склада, требуется год. В первую очередь необходимо обучение по вопросам охраны труда, техники безопасности и работе с техникой — это то, чему мы уделяем большое внимание.

- A сколько артикулов находится на складе?

— Уже более 20 тысяч артикулов. С каждой поставкой продуктовый отдел привозит что—то новое и, соответственно, ассортимент увеличивается.

– Дмитрий, расскажите, как происходит процесс приемки поставок?

— Его можно разделить на два этапа: физический процесс и процесс учёта. Физическая часть начинается с того, что бригада осматривает фуру внешне по периметру и проверяет целостность кузова. Пломбу вскрываем только после того, как убедимся, что с фурой все в порядке. Затем сотрудники ограждают территорию с помощью сигнальных столбов, ограничительных световых планок и устанавливают информационный знак для клиентов, чтобы предупредить о проведении погрузочно-разгрузочных работах.

СКЛАДСКАЯ ЛОГИСТИКА

Далее проходит внешний осмотр товара. Если замечаний нет, начинается этап учета. Здесь мы используем складскую программу WMS — автоматизированную систему управления складом. Сотрудники заходят с терминалов и фиксируются данные: кто, когда, какой товар и в каком количестве принял.

После завершения всех операций система формирует запись о приемке и склад подтверждает принятие товара.

— А как ориентироваться в таком большом складе? Как понять, где лежит нужный товар и куда за ним идти?

 Для этого у нас предусмотрена система адресного хранения.

Само здание разделено на склады, каждый из которых имеет свой номер. Новым сотрудникам на первое время выдают карту с нумерацией складов. Внутри каждого склада стеллажи также пронумерованы, а каждая ячейка имеет свой уникальный адрес. Благодаря этому сотрудники быстро привыкают к системе и легко находят нужный товар.



– Дмитрий, как проходит обработка заказа?

— Из нашей корпоративной системы в WMS поступает электронный документ, в котором указан заказчик, список товаров и способ доставки.

На терминале у сотрудников есть меню «отгрузка», где отображаются заказы в статусе «запланирован». То есть это те заказы, которые еще не обработали. Далее система автоматически ранжирует по приоритету:

- 1) самовывоз имеет наивысший приоритет;
- 2) отправка по Беларуси;
- 3) формирование заказов в Россию;
- 4) доставка собственным транспортом.

Кроме того, у начальников складов есть возможность вручную менять приоритеты. Если заказ нужно собрать срочно, ему присваивается статус «важно» и тогда сотрудники берутся за его обработку в первую очередь.

А сколько в день собирается заказов и как они упаковываются?



— В целом около 200 заказов. Перед упаковкой сотрудник обязательно проверяет заказ на соответствие заявке. Весь процесс происходит под камерами видеонаблюдения, поэтому мы всегда можем подтвердить, что именно и в каком количестве было упаковано.

Для упаковки мы используем твёрдый гофрированный картон. Он лучше защищает груз от мелких повреждений и прорезов. Дополнительно применяем плотную пузырчатую пленку, а на каждую коробку наклеивается транспортная этикетка с полной информацией о грузе.

А уже в следующем дайджесте мы продолжим интервью и обсудим:

- как выстроены доставки по Беларуси и России,
- каким образом удалось повысить производительность сотрудников,
- какую роль играют переучеты,
- расскажем о разнообразии складской техники,
- поделимся планами на будущее.





Мы получили статус официального сервиса SINEE



Сервисный центр ООО «Локальные системы» получил официальный статус авторизованного сервисного центра производителя преобразователей частоты SINEE

(Wuhan Sine Electric Technology Co Ltd)

Этот статус подтверждает, что наш сервисный центр обладает всеми необходимыми компетенциями для обеспечения гарантийных обязательств, решения технических задач на базе оборудования данного производителя, выполнения ремонта и регламентных работ.

Мы продолжаем расширять возможности и спектр услуг нашего сервисного центра, чтобы оставаться для вас надежным и долгосрочным партнером.

Адрес сервисного центра:

Минский р-н, пос. Боровляны, ул. 40 лет Победы, 19а

Телефон: +375 (29) 787-19-89

Электронная почта: service@lsys.by

ИБП Kehua Tech с литий-ионной батареей

Мы расширили складскую линейку источников бесперебойного питания Kehua Tech, дополнив её серией KR-RM Li с интегрированной литий-ионной батареей. Серия получила высокую оценку от наших клиентов за технологичность и экономичность в долгосрочной перспективе.

ИБП с литий-ионной батареей предназначен для установки:

- в серверных с высокой плотностью оборудования;
- больницах и лабораториях с низкой мощностью нагрузки, но с необходимостью продолжительного времени резервирования и малого пространства для установки ИБП;
- для систем видеонаблюдения (малые мощности с длительным временем резервирования);
- Телекоммуникация и промышленность со сложными климатическими условиями.

Очевидные преимущества ИБП Kehua Tech с литий-ионной батареей

Несмотря на то, что первоначальная стоимость ИБП с литий-ионными батареями выше по сравнению с моделями на свинцово-кислотных аккумуляторах, совокупная цена эксплуатации значительно ниже за счёт более длительного срока службы, снижения эксплуатационных затрат и ряда технических преимуществ, таких как:

- Продолжительный срок службы более 10 лет без замены батарей.
- Быстрая зарядка и отсутствие «эффекта памяти».
- Компактность и лёгкость масса на 60-70% меньше при аналогичной ёмкости.
- Расширенный температурный диапазон стабильная работа при температуре до +60°С, где свинцово-кислотные батареи теряют эффективность.
- Минимальное техническое обслуживание нет необходимости в регулярной проверке состояния батарей.
- Высокая токоотдача подходит для энергоёмких нагрузок и быстрого переключения в режиме резервного питания.
- Повышенное количество циклов заряда/разряда до 5000 циклов против 700 у традиционных решений.

Практический пример: При нагрузке 300 Вт ИБП с литий-ионной батареей (734,4 Wh) обеспечивает автономную работу до 150 минут, в то время как аналогичная система на свинцово-кислотных батареях — до 70 минут.

И приятное – цена снижена!

<u>Серия KR-RM Li</u> с интегрированной литий-ионной батареей получила высокую оценку у наших клиентов.



<u>Преобразователь частоты SINEE EM700</u> —

компактность, надежность и экономия.

Преобразователи серии EM700 - это компактные преобразователи частоты, разработанные для эффективного управления трехфазными асинхронными двигателями.



Устройства демонстрируют стабильную работу при температуре окружающей среды до +50°C без необходимости дерейтинга, что обеспечивает надежность эксплуатации даже в сложных условиях.

Наиболее важные технические характеристики

иапазон напряжения и мощности	1 фаза, 220-240B 0,4-2,2 кВт
	3 фазы, 340-460B 0,75-5,5 кВт
Перегрузочная способность	150% в течение 60 сек. 120% в течение 60 сек.
Способ управления	Скалярное управление (U/f) Бездатчиковое векторное управление (SVC)
Встроенный тормозной прерыватель	Встроен во всех моделях
Тип панели управления	Светодиодный цифровой дисплей

Основные преимущества:

- **1. Компактность**: конструкция корпуса адаптирована для плотного монтажа «стенка к стенке», что значительно экономит пространство при установке.
- **2. Универсальность применения:** подходит для насосов, вентиляторов и общепромышленных установок благодаря перегрузочной способности 150% в течение 60 секунд.
- **3. Простота эксплуатации**: регулирование скорости с помощью встроенного потенциометра и удобное подключение благодаря съемным клеммам питания.
- **4. Надежность и безопасность:** комплекс защит от короткого замыкания, перегрузки, перенапряжения и перегрева.
- **5.** Простая интеграция в системы управления: наличие двух аналоговых входов (0–10В или 4–20мА) и дискретных входов/выходов для базовых команд. Поддержка интерфейса RS-485 (Modbus RTU) позволяет напрямую подключать EM700 к ПЛК или SCADA, упрощая ввод в эксплуатацию и снижая затраты.

Сравнительная таблица с аналогами:

Параметры	SINEE EM700	Аналоги
Рабочая температура	До +50°C без необходимости дерейтинга	До +40°C, требуется охлаждение
Монтаж	«Стенка к стенке»	Требуется зазор 10-20 мм
Удобство монтажа	Съемные клеммы	Несъемные клеммы
Интерфейс	RS-485 (Modbus RTU)	Часто отсутствует
Габариты	Компактные	Средние, приближены к крупным

Преобразователь отлично подходит для использования в различных сферах:

- вентиляция и кондиционирование воздуха;
- холодильное оборудование;
- системы водоподготовки и водоснабжения (включая насосные станции);
- теплосети, теплопункты;
- компрессорное оборудование;
- станки и производственные линии;
- оборудование и машины для сельского хозяйства;
- оборудование и машины для производства продуктов питания.

SINEE EM700 представляет собой оптимальное решение для управления трехфазными асинхронными двигателями в компактных и экономичных установках. Высокая перегрузочная способность, широкий набор защитных функций и возможность монтажа «стенка к стенке» делают эти преобразователи универсальными для применения в насосных, вентиляционных, промышленных и других системах.

По ссылке можете более подробно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

Ссылка для перехода в каталог.

Преобразователь частоты SINEE EM730 —

точность, скорость и надежность

SINEE EM730 — это надежный и универсальный преобразователь частоты, разработанный для широкого спектра промышленных задач. Он поддерживает управление как трехфазными асинхронными двигателями, так и синхронными двигателями с постоянными магнитами, обеспечивая высокую эффективность, стабильность и точность работы.



В серии ЕМ730 реализованы современные технологии управления:

- **скалярное управление (U/F)** для простых задач и стабильной работы при переменных нагрузках;
- **бездатчиковое векторное управление (SVC)** для точного регулирования скорости и момента без необходимости в энкодерах.

Наиболее важные технические характеристики

Диапазон напряжения и мощности	3 фазы, 340-460B 0,75-450 кВт 1 фаза, 220-240B	
	0,4-2,2 kBT	
Перегрузочная способность	120% в течение 60 сек. 150% в течение 60 сек. 180% в течение 10 сек.	
Способ управления	Скалярное управление (U/F) Бездатчиковое векторное управление (SVC)	
Дроссель в звене постоянного тока	от 185кВт	
Встроенный тормозной прерыватель	до 22кВт	
Тип панели управления	Светодиодный цифровой дисплей (идет в комплекте, возможна выносная установка)	
Защитные функции	Защита от короткого замыкания, перегрузки по току, повышенного/пониженного напряжения, потери фазы и нагрузки	
Функция безопасного отключения момента (STO) и пожарный режим (FireMode)	Стандартная комплектация	

Ключевые особенности:

- 1. Полноценная работа при температуре до +50°C без снижения производительности;
- 2. Специальные режимы намотки и размотки с автоматическим контролем натяжения;
- 3. Выходная частота до 3000 Гц возможность управления высокоскоростными двигателями.

Конкурентные преимущества ЕМ730:

Параметры	SINEE EM730	Аналог
Тип двигателей	Асинхронные и синхронные с ПМ	Чаще только асинхронные
Панель управления	Светодиодный цифровой дисплей	Часто отсутствуют
Передача параметров на другой привод	Да, копирование через панель	Ограниченно либо отсутствует
ЭМС-фильтр	Встроенный, приближен к СЗ	Внешний
Импульсный вход	до 100 кГц	20 -50 кГц
Интеграция в АСУ ТП	RS-485 (Modbus RTU) в базе	Иногда как опция
Подключение по Wi-Fi и на- стройка через мобильное приложение или ПК	Да	В большинстве своем отсутствует

Преобразователь отлично подходит для использования в различных сферах:

- станки и производственные линии;
- системы водоподготовки и водоснабжения (включая насосные станции);
- вентиляция и кондиционирование воздуха;
- холодильное оборудование;
- теплосети, теплопункты;
- компрессорное оборудование;
- оборудование и машины для сельского хозяйства.

Преобразователь частоты SINEE EM730 — это удачное сочетание промышленной надежности, широкого функционала и современных технологий. Он экономит время на настройке, стабильно работает в сложных условиях и обеспечивает точный контроль даже высокоскоростных двигателей.

По ссылке можете более подробно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

Ссылка для перехода в каталог.

<u>Преобразователь частоты SINEE EM760</u>:

возможности, особенности и конкурентные преимущества

Преобразователи серии ЕМ760 представляют собой современные высокопроизводительные устройства с векторным управлением, разработанные для управления трехфазными асинхронными и синхронными двигателями, включая двигатели с постоянными магнитами.



Благодаря универсальности, надежности и широкому набору встроенных функций, серия **EM760 подходит как для типовых, так и для задач, требующих высокоточного управления двигателем.**

Наиболее важные технические характеристики

Диапазон напряжения и мощности	3 фазы, 340-460B 0,75-710кВт 3 фазы, 660-690В 18,5-800кВт
Перегрузочная способность	150% в течение 60 сек. 180% в течение 10 сек.
Способ управления	СКАЛЯР: ЧАСТ; ВЕКТОР(с/без датчика)
Дроссель в звене постоянного тока	от 18.5кВт
Встроенный тормозной прерыватель	до 22кВт
Тип панели управления	Графическая русифицированная с копированием параметров
Функция безопасного отключения момента (STO) и пожарный режим (FireMode)	Стандартная комплектация

Ключевые особенности серии ЕМ760:

- 1. Встроенный фильтр СЗ, который обеспечивает соответствие высоким требованиям электромагнитной совместимости;
- 2. Встроенный дроссель в звене постоянного тока, благодаря которому снижается уровень искажений входного тока и повышается коэффициент мощности;
- 3. Реализована точная регулировка скорости и крутящего момента.

Конкурентные преимущества:

Параметры	EM760	Аналоги
Выносная панель управления	Графическая русифицированная; идёт в комплекте	Часто опционально, нерусифицированная
Передача параметров на другой привод	Да, копирование через панель	Ограниченно либо отсутствует
Встроенный ЭМС-фильтр	Да, ЭМС-фильтр СЗ на всем диапазоне мощностей	Часто опционально
Платы расширения	Fieldbus-адаптеры (Modbus RTU по умолчанию, опции - CANopen, PROFIBUS-DP, PROFINET, EtherCAT, Modbus TCP). И платы для подключения энкодеров (ABZ/UVW-энкодер, Resolver).	Ограниченная поддержка
Настройка и диагностика	Бесплатное мобильное приложение и ПО для ПК	Часто требуется отдель- ная лицензия

Преобразователь отлично подходит для использования в различных сферах:

- вентиляция и кондиционирование воздуха;
- холодильное оборудование;
- системы водоподготовки и водоснабжения (включая насосные станции);
- теплосети, теплопункты;
- компрессорное оборудование;
- станки и производственные линии;
- оборудование и машины для производства продуктов питания.

SINEE EM760 — это современный преобразователь частоты, который подойдёт как для новых проектов, так и для замены старых решений. Он сочетает в себе высокую производительность, удобство в работе и широкий функционал, что делает его отличным выбором для производств разного масштаба.

По <u>ссылке</u> можете более подробно ознакомиться с руководством по эксплуатации EM760.

Подробнее с ассортиментом и техническим описанием продукции SINEE можно ознакомиться <u>по ссылке</u>.

Выключатели нагрузки СЕҮА



Выключатели нагрузки GEYA - теперь от 16А!

Мы рады предложить вам выключатели нагрузки от производителя Geya.

Технические характеристики:

Номинальный ток: от 16А до 125А;

Количество полюсов: 1, 2, 3, 4; Категория применения: AC-22A; Номинальная частота: 50/60 Гц;

FOCT IEC 60947-3.

<u>Выключатели нагрузки</u> используются для ручного включения/отключения электрических цепей в распределительных щитах квартир, домов, офисов и предприятий. С их помощью повышается безопасность и упрощается обслуживание электроустановок.

Электротехнические щиты Etien

На наш склад поступила новая продукция — электротехнические щиты из SMC-материала турецкого производителя Etien.

Что такое SMC-материал?

SMC (Sheet Molding Compound) — это композит, состоящий из стекловолокна и полимерного связующего, заключённый между двумя слоями плёнки и поставляемый в виде рулонов. Под действием высокого давления и температуры в пресс-форме происходит полимеризация SMC- материала, в результате чего формируется прочное изделие — например, корпус электротехнического щита.

SMC также известен под названиями: композит, полиэстер, GRP (Glass Reinforced Plastic)-пластик, реактопласт; пластик, армированный стекловолокном.

Основные преимущества щитов из SMC-материала:

- **1. Высокая прочность.** Такие корпуса сложно повредить, что делает их особенно актуальными для установки в местах с риском вандализма;
- **2. Устойчивость к ультрафиолету.** Материал не разрушается под воздействием солнечного света;
- **3. Широкий диапазон рабочих температур.** Щиты можно использовать при температуре от -40 °C до +70 °C;
- **4.** Полная стойкость к коррозии. В отличие от металлических аналогов, SMC не реагирует на повышенную влажность;
- **5. Химическая устойчивость.** Материал не подвержен воздействию кислот, щелочей, солей, масел и растворителей;
- **6. Долговечность.** Срок службы до 30 лет, без необходимости замены корпуса из-за износа.

Корпуса Etien универсальны и подходят для самых разных условий эксплуатации.

В особенности, они рекомендуются для использования вне помещений, в агрессивных средах, на производствах с повышенной влажностью или низкой температурой.

Идеальны для сборки:

- Распределительных щитов (ЩР, ВРУ);
- Щитов учёта электроэнергии (ЩУ);
- Щитов освещения (ЩО);
- Низковольтных комплектных устройств (НКУ);
- Щитов автоматики (ЩА);
- Щитов управления и других решений.

Подробнее с ассортиментом и техническим описанием продукции Etien можно ознакомиться <u>по ссылке</u>.



Дайджест ООО «Локальные системы»

Представляем вашему вниманию **первый дайджест** 000 «Локальные системы», где вы сможете ознакомиться с основными новостями и событиями компании за первый квартал 2025 года.

Скачать дайджест можно по ссылке.



Выставки

В апреле 2025 года наши сотрудники посетили ведущие отраслевые выставки:

• 1 - 4 апреля в ЦВК «Экспоцентр», г. Москва прошла 33-я международная выставка «Электро - 2025». На ней представили новейшие решения электротехнического рынка: от силового оборудования и высоковольтной аппаратуры до систем автоматизации.





• 22-25 апреля также в ЦВК «Экспоцентр», г. Москва состоялась 37-я международная выставка **«Связь - 2025»** проходившая в рамках «Российской недели высоких технологий». Это крупнейшая площадка в стране для общения профессионалов, поиска партнеров и обмена опытом.

В июне 2025 года нашими специалистами была посещена 29-я международная выставка упаковочной индустрии **«RosUpack»**. Это крупнейшая в России и СНГ площадка, на которой комплексно представлен процесс упаковочного производства. Выставка ежегодно объединяет поставщиков и профессионалов отрасли, открывая новые возможности для сотрудничества.





Новинки

- Выключатели нагрузки SAIDE SDM6
- Вентиляторы Natural
- <u>Плавкие вставки CHFE с двойной индикацией NH*S</u>
- Колонны GQELE AL50
- Лампы GQELE AD116-22DS/A01
- 3D модели для кнопочных постов ЕТА
- <u>Корпус вставки контактной SMICO</u>















Обновленный каталог Natclic на русском языке

В связи с расширением ассортимента продукции Natclic мы дополнили каталог.

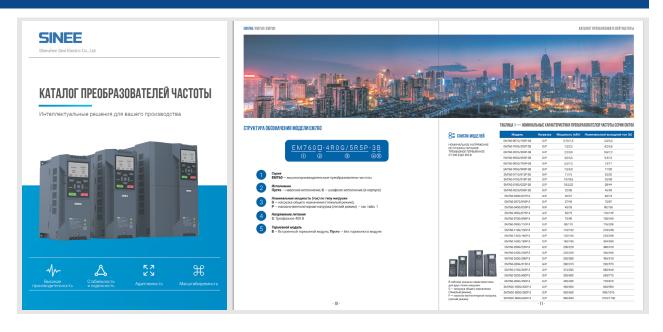
Обновления последней версии каталога:

- модели термостатов с фиксированной уставкой;
- значительное расширение ассортимента компактных вентиляторов;
- новые серии нагревателей;
- новые модели фильтрующих вентиляторов со степенью защиты IP55;
- светильники со всеми вариантами крепления, а также компактные светильники;
- дренажный элемент;
- исправлены ошибки предыдущей версии.

Электронную версию каталога вы можете скачать по <u>ссылке</u>. Проверить наличие интересующей продукции Natclic на складе можно по <u>ссылке</u>.



<u>Каталог преобразователей частоты SINEE</u>



Каталог щитов Etien из композитных материалов



<u>Каталог промышленных peлe Shenler</u>





Контакты в Республике Беларусь ООО «ЛОКАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ»

Официальный веб-сайт: www.lsys.by

Адрес: ул. Логойский тракт 22-202, Минск, Республика Беларусь

Тел.: +375 (17) 247-19-99 +375 (44) 567-19-99 +375 (29) 787-19-99

Email: office@lsys.by – общие вопросы

Адрес склада и сервисного центра: ул. 40 лет Победы, 19а,

пос. Боровляны, Минский р-н, Республика Беларусь

Тел. сервисного центра: +375 (29) 787-19-89

